



Couverture & Bardage

TÔLE TRIMDEK®

Ligne et sobriété



BLUESCOPE ACIER TÔLE TRIMDEK®

La tôle TRIMDEK® allie sobriété et rigidité.

Grâce à ses nervures marquées et largement espacées, le profil TRIMDEK® procure une grande esthétique visuelle aux bâtiments.

Elle est la solution économique pour un style contemporain.

AVANTAGES

- Une mise en œuvre rapide avec un système de fixation simple et économique.
- Un profil unique de nervure d'une rigidité incomparable.
- Des grandes portées avec une sécurité maximale.
- De grandes longueurs permettant d'utiliser une seule tôle pour un recouvrement du faîtage aux gouttières.
- Un dimensionnement qui résiste à des vents cycloniques.
- Une tôle idéale pour le cintrage.

APPLICATION

La tôle TRIMDEK® accepte une structure métallique ou bois.

Elle s'utilise en toiture ou en bardage, dans tous types d'ouvrages :

- Habitation
- Bâtiment professionnel ou commercial de style contemporain ou original
- Dock industriel

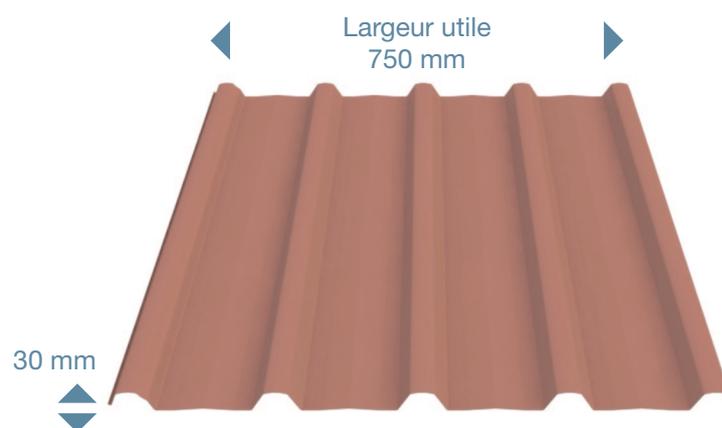
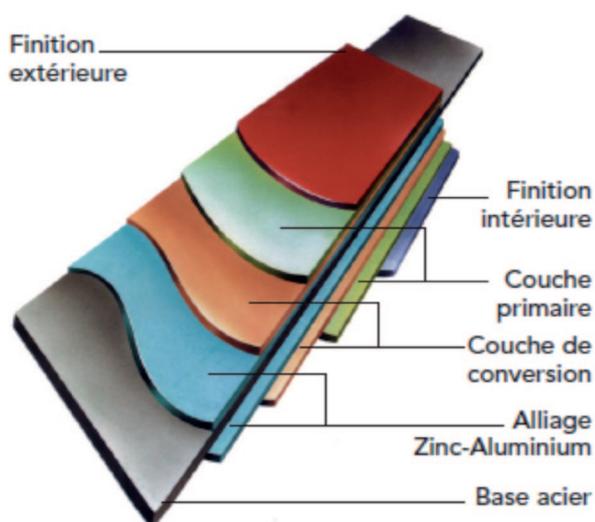


PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Épaisseur	63/100 mm
Largeur utile	750 mm
Largeur totale	805 mm
Limite élastique	300 N/mm ²
Hauteur cannelure	30 mm
Longueur	De 0,2 m à 26 m (A la demande, dans la limite du transport)
Pente minimale	15% ou 8.5°
Tolérance	Longueur : +/- 5 mm Largeur : +/- 4 mm
Matériaux et Revêtement	Les tôles sont fournies avec 3 types de revêtements anticorrosion : - Zinalume® : Alliage aluminium (55%) zinc (45%). - Colorbond®XRW : Alliage aluminium+zinc+peinture - Colorbond®Ultra et Thermatech®, pour les environnements sévères marins et industriels (bord de mer) : Alliage aluminium+zinc+peinture
Poids	Colorbond®Ultra/Thermatech®: 5,7 kg/m ²

Alu, cuivre, inox et autres matériaux

Nous consulter



CONFORMITÉ AUX NORMES

- **NF EN 10169 : 2010** : « Produits plats en acier revêtus en continu de matière organique (pré-laqué) »
- **XP P 34-301 : 2002** : « Tôles et bandes en acier pré-laquées ou revêtues d'un film organique destinées au bâtiment »
- **NF EN 10346** : « Produits plats en acier à bas carbone revêtus en continu par immersion à chaud – conditions techniques de livraison »
- **NF EN 10143** : « Tôles et bandes en acier revêtus d'un métal en continu par immersion à chaud. Tolérances sur les dimensions et la forme »

TABLEAU DES PORTÉES

Charges (daN/m ²)		Toiture (m)	Bardage (m)
Charges descendantes	150	1.5 *	2.33
	200		2.05
	250		1.83
Charges ascendantes	150	1.5*	2.19
	200		1.90
	250		1.70

* Limitation par les charges de montage

Le tableau précise les portées pour les données suivantes :

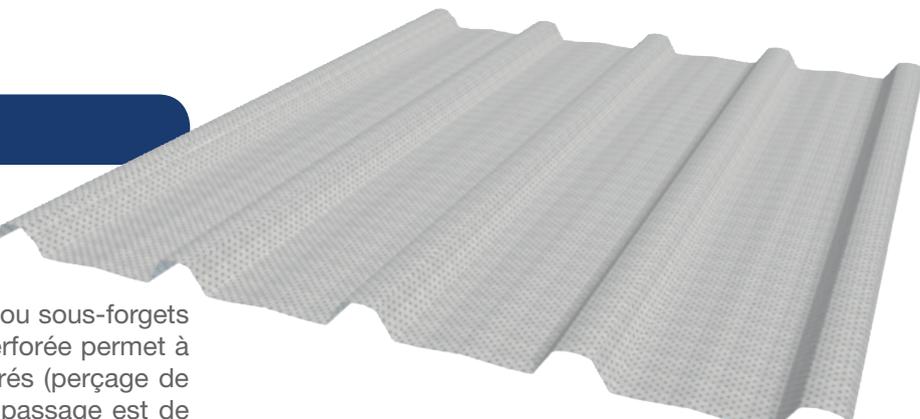
- Double portée
- Résistance caractéristique des fixations : 300 daN
- Toutes nervures fixées

Conformément aux essais effectués par le LBTP (Dossier n°91A303M)

TRIMDEK PERFORÉE

La tôle TRIMDEK® est également disponible en tôle de 6/10 perforée de couleur blanche.

Elle peut être utilisée en faux plafonds ou sous-forgets par exemple. Le fait que la tôle soit perforée permet à vos faux plafonds et autres d'être aérés (perçage de 2,41 mm de diamètre). Son indice de passage est de 10 %.



CINTRAGE

La tôle TRIMDEK® peut être cintrée de manière naturelle ou pré-contrainte par croquage, ce qui permet de profiter de ses lignes sobres tout en réalisant des ouvrages originaux (toitures cintrées, marquises, auvent, cuve...).

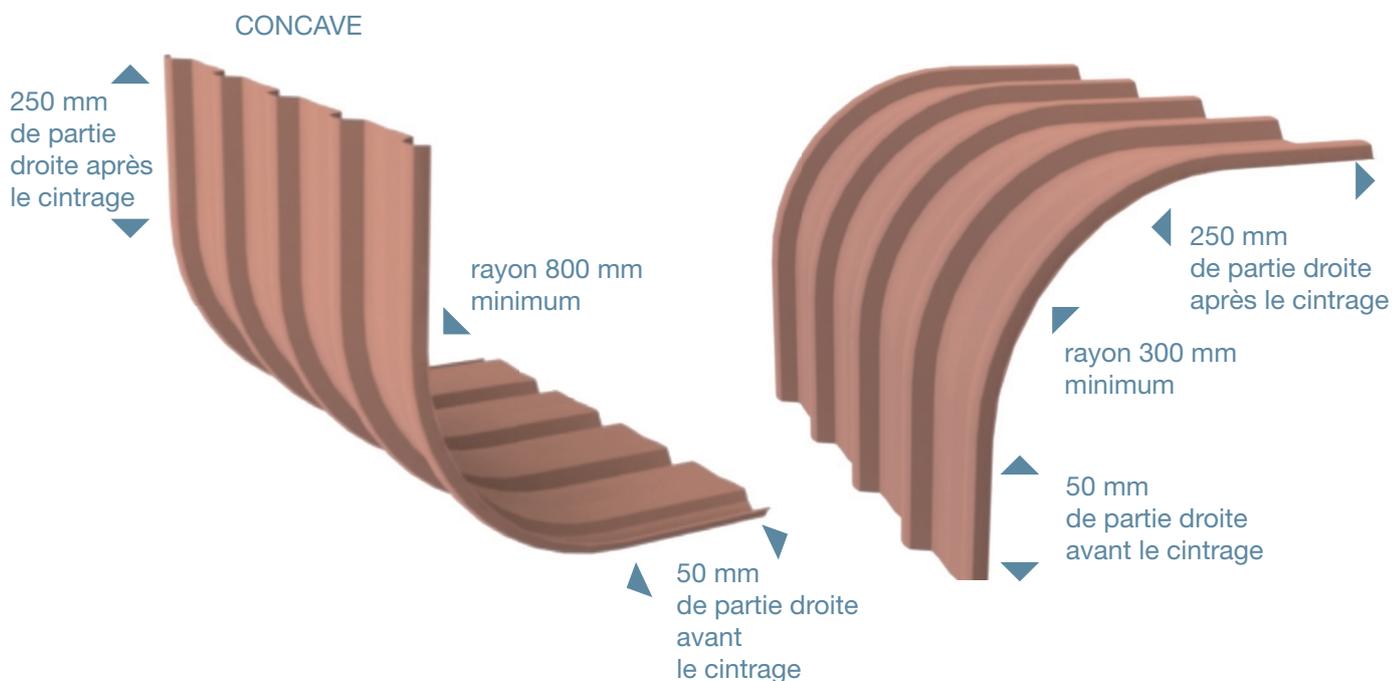


Cintrage naturel

La tôle TRIMDEK® peut être cintrée naturellement avec une forme concave.
Le rayon minimal doit être de 22 m et les écartements entre pannes autorisés sont de 1,20 m.

Cintrage précontraint

FORME	CINTRAGE PRÉ-CONTRAIT
Concave	RAYON MINI = 800 mm RAYON MAXI = 22 m



La tôle TRIMDEK® peut être cintrée jusqu'aux trois quarts d'un cercle mais pour faciliter les recouvrements au montage, les demi-cercles sont conseillés.



FIXATIONS RECOMMANDÉES

On peut fixer les vis en sommet d'onde pour les toitures (en haut) avec un cavalier et une rondelle néoprène



ou en creux d'onde pour les bardages (en bas).

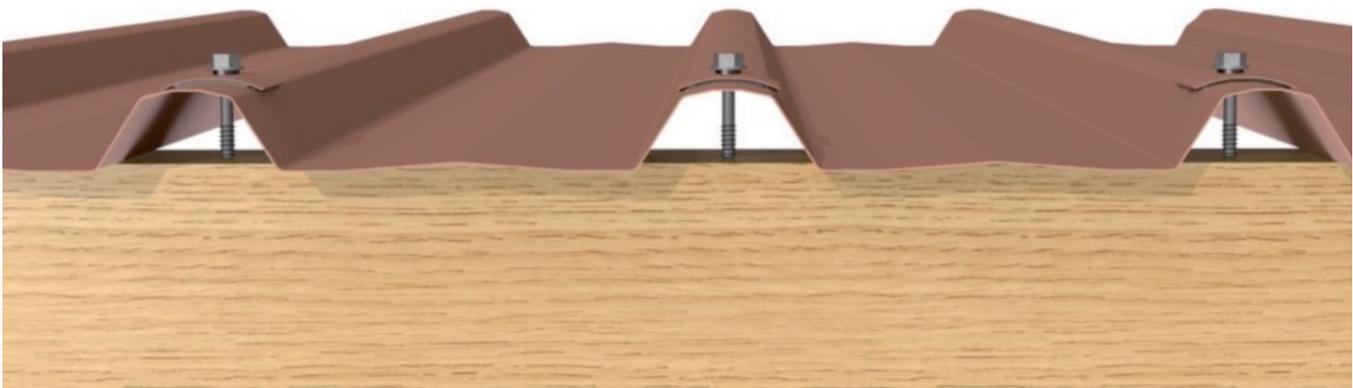


Les fixations ne doivent pas être placées à moins de 25 mm du bord de la tôle au niveau des zones sablière et faîtière.

La pose de calotins ou cavaliers anticycloniques adaptés à chaque profil permet d'assurer le bon main-

tien de la toiture en cas de forts vents ou de cyclones.

Au niveau des zones faîtière, sablière et des recouvrements, les tôles doivent être fixées sur toutes les nervures.



VISSERIE

	Densité des fixations	Sur une structure métallique	Sur une structure bois
TOITURE (sommet d'onde)	4 vis par panne 6.5 vis/m ²	Vis auto perceuse 6-53 + calotin anticyclonique + rondelle d'étanchéité EPDM	Vis auto perceuse 6-100 + calotin anticyclonique + rondelle d'étanchéité EPDM



L'identification des vis est très importante car elle vous permet de vous repérer dans le tableau des spécifications techniques présenté ci-dessous.

Exemple d'identification :

14 - 14 X 31

Diamètre de 14 gauges 14 filetages dans un pouce Longueur de 31 mm

Gauge = diamètre du filetage
 8 gauges ▶ 4,20 mm
 10 gauges ▶ 4,87 mm
 12 gauges ▶ 5,43 mm ▶
 14 gauges ▶ 6,41 mm

Nombre de filetages qui peuvent être comptés sur un pouce
 1 pouce = 25,4 mm



Visserie acier

Charge à l'arrachement (en kilo-Newton)

Type de vis	Épaisseur du support					
	1 mm G450	1,2 mm G450	1,5 mm G450	1,9 mm G450	2,4 mm G450	3,2 mm G450
(ø 6)	3,0	3,4	4,6	6,4	8,3	9,8

Propriété mécanique (en kilo-Newton)

Type de vis	Cisaillement simple	Traction axiale	Forces de torsion
(ø 6)	10,9	19,7	18,5

Visserie bois

Charge à l'arrachement (en kilo-Newton)

Type de vis	Ancrage de 20 mm	Ancrage de 25 mm	Ancrage de 30 mm	Ancrage de 35 mm	Ancrage de 50 mm
(ø 6)			6,5	6,9	9,7

Propriété mécanique (en kilo-Newton)

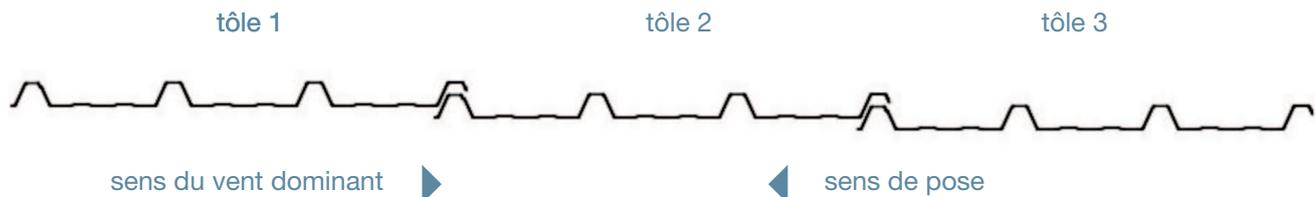
Type de vis	Cisaillement simple	Traction axiale	Forces de torsion
(ø 6)	10,2	17,9	19,5

INSTALLATION ET MISE EN ŒUVRE

Le montage des tôles BlueScope Acier doit se faire en respect avec les DTU français et les règles de l'art, ainsi qu'en suivant nos recommandations.

Sens de pose

Les tôles doivent être posées dans le sens opposé aux vents dominants.



Nous préconisons une pose de la tôle à la longueur du pan de toiture (limitation des longueurs par les contraintes de transport, de livraison et de maintenance).

Dans le cas où plusieurs tôles sont nécessaires, la pose doit se faire en partant de la gouttière vers le faîtage.

Recouvrement

Le recouvrement transversal en toiture sans complément d'étanchéité est de 300 mm pour une pente inférieure à 15% et de 200 mm pour une pente supérieure à 15%.

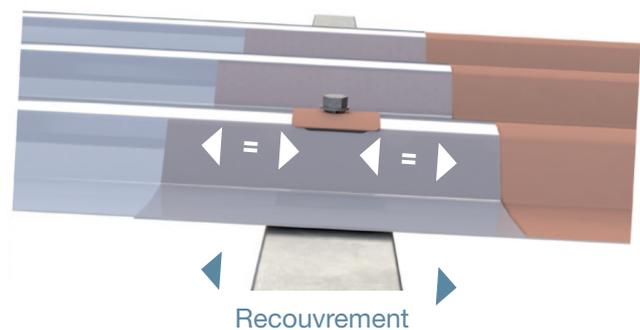
Le recouvrement transversal en toiture avec complément d'étanchéité (closoir+mastic) doit être compris entre 150 et 200 mm. Le recouvrement sera conçu de façon à ce que l'axe des fixations se trouve sensiblement au milieu du recouvrement.

Le recouvrement transversal en bardage doit être de 150 mm minimum.

Méthode de fixation pour les recouvrements longitudinaux

Fixation-perçage à travers la nervure

Placer le recouvrement au centre de l'appui, et les vis fixeront les tôles supérieure et inférieure.



Étanchéité

Fixation-perçage à travers la nervure

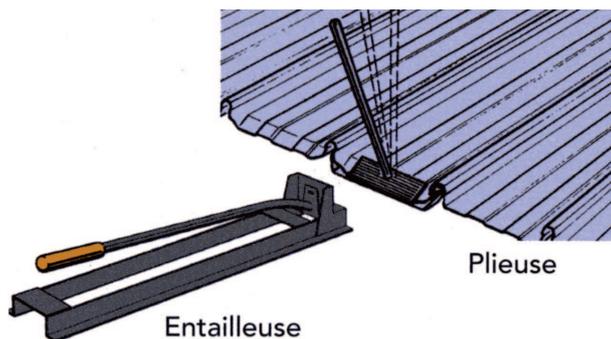


Outils de montage

Des outils spéciaux sont nécessaires au montage des toitures TRIMDEK®.

Ils sont disponibles à la vente ou à la location :

- Entailleuse courbée : pour découper la faîtière et l'adapter à la tôle.
- Plieuse : pour plier la partie entre les nervures des tôles vers le haut sous le faîtage et vers le bas au-dessus de la gouttière.



Découpe

La découpe doit se faire de préférence à froid avec une grignoteuse ou une cisaille à main, plutôt qu'avec une scie électrique. Cette dernière produit des particules chaudes, qui brûlent et endommagent le revêtement des tôles et laisse une découpe moins nette.



Étapes de montage

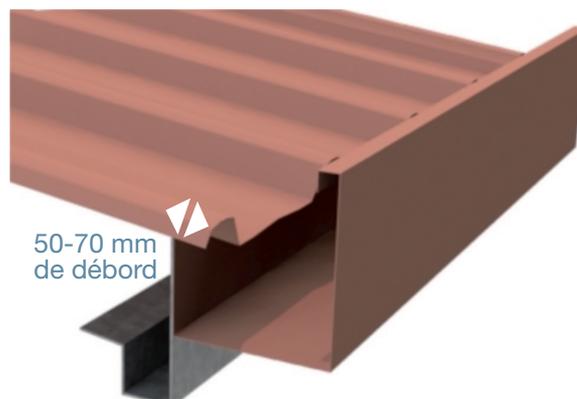
Étape 1

- a) Pré-positionner la première tôle.

Il faut qu'elle soit correctement positionnée par rapport aux autres éléments du bâtiment (bord de toiture, mur transversal, gouttière, faîtage...)

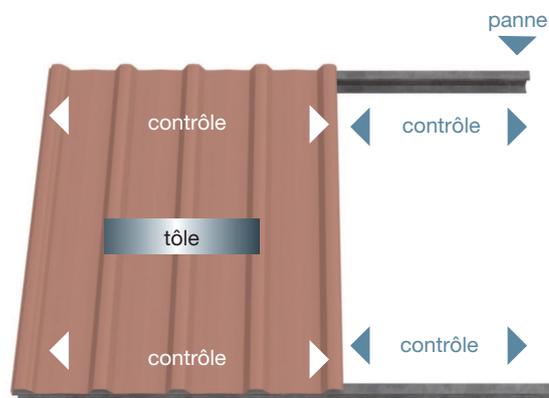
Prévoir 50 à 70 mm de débord au niveau la gouttière.

- b) Une fois ce contrôle effectué, fixer la première tôle.



Étape 2

- a) Installer la tôle suivante, en alignant l'extrémité côté gouttière avec celle déjà en place.
- b) Vérifier que l'emboîtement des 2 tôles soit correct tout le long du recouvrement.
- c) Fixer la tôle.



Étape 3

Contrôler occasionnellement l'équerrage des tôles au cours de la pose, en mesurant la largeur de la partie restant à couvrir, avec pour objectif que la dernière tôle soit parallèle au bord de toiture.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Une manipulation correcte des tôles lors du montage ainsi qu'un entretien régulier permettent de prolonger la durée de vie de votre toiture ou de votre bardage BlueScope Acier et de lui faire conserver son éclat et sa couleur pendant longtemps.

Stockage et manutention

Par sécurité et pour préserver l'état des surfaces, les tôles doivent être manipulées avec des gants. Il faut également éviter de faire glisser les tôles les unes sur les autres ou contre une surface rugueuse.

En cas de stockage de longue durée, les tôles doivent être protégées de l'eau et de l'humidité en étant entreposées à couvert et isolées du sol.



Entretien

Après le montage, la toiture doit être abondamment lavée à l'eau claire et nettoyée avec un balai à poils souples pour la débarrasser de toute limaille. Dans les zones où les toitures et/ou bardages ne sont pas régulièrement lavés par l'eau de pluie ou à moins d'1 km d'une source de corrosion, il est recommandé d'effectuer des nettoyages courants afin d'enlever les dépôts de la surface et d'assurer la bonne pérennité des produits.



Recommandations de maintenance et de lavage

Degré de corrosion	Distance approximative de la zone de corrosion marine (mer calme – intérieur du lagon)	Produits préconisés	Fréquence de nettoyage
Extrême	Littoral > 0 m	COLORBOND®Inox *	6 mois
Très sévère	Front de mer < 50 m	COLORBOND®Ultra COLORSTEEL®Maxx™ *	3 mois
Sévère	Front de mer de 50 à 100 m	COLORBOND®XRW COLORSTEEL®Endura™	3 mois
Modéré	Front de mer > 100 m	COLORBOND®XRW COLORSTEEL®Endura™ COLORBOND®Metallic	3 mois
Faible	Front de mer > 500 m	ZINCALUME® COLORBOND®XRW COLORSTEEL®Endura™ COLORBOND®Metallic	3 mois
	Front de mer > 1 km	COLORBOND®Metallic	6 mois



Dans les zones de moins forte corrosivité, la fréquence de nettoyage peut être espacée.

Pour ces produits, veuillez vous rapprocher de nos conseillers de vente.

Le nettoyage doit être effectué avec une brosse souple ou une éponge, de l'eau claire et un produit non agressif type produit vaisselle.

Le nettoyage régulier des gouttières est également important pour éviter tout risque de propagation des moisissures.

Il est important de toujours porter des chaussures à semelles souples quand vous marchez sur les surfaces formées d'acier pré-peint COLORBOND® et COLORSTEEL®, pour ne pas rayer le revêtement.

Réparation et peinture



En cas de rayure du revêtement de peinture inférieure à 2 mm, il est préférable de laisser le revêtement tel quel.

En effet, le zinc et l'aluminium présents dans le ZINCALUME® vont « se sacrifier » pour protéger la zone découverte, et assurer ainsi la protection à la corrosion.

Cependant, dans le cas où vous souhaitez effectuer une retouche de peinture, nous vous proposons des flacons aux couleurs de nos COLORBOND® et COLORSTEEL®.

La forme ergonomique du pinceau permettra une application précise et économique. Pour des retouches de peinture sur un produit COLORBOND®Inox, nous consulter.

Compatibilité des matériaux

Pour limiter tout risque de corrosion par électrolyse, veuillez à n'utiliser au contact des produits ZINCALUME®, ZINCALUME® pré-peint COLORBOND® et COLORSTEEL® que des matériaux compatibles (aciers galvanisés et aluminium). Utilisez également les vis adaptées.



BlueScope Acier Nouvelle-Calédonie SA

Nouméa :

238, route de la Baie des Dames • Numbo
BP 3424 • 98846 Nouméa Cedex
Nouvelle-Calédonie

Téléphone : (687) 28 29 44
Fax : (687) 27 15 40
E-mail : vente@bluescopesteel.com

Koné :

30, Impasse des Cassis
BP 3424 • 98846 Nouméa Cedex
Nouvelle-Calédonie

Téléphone : (687) 47 39 80
Fax : (687) 47 39 70
E-mail : vente@bluescopesteel.com

www.bluescopesteelpacific.com

