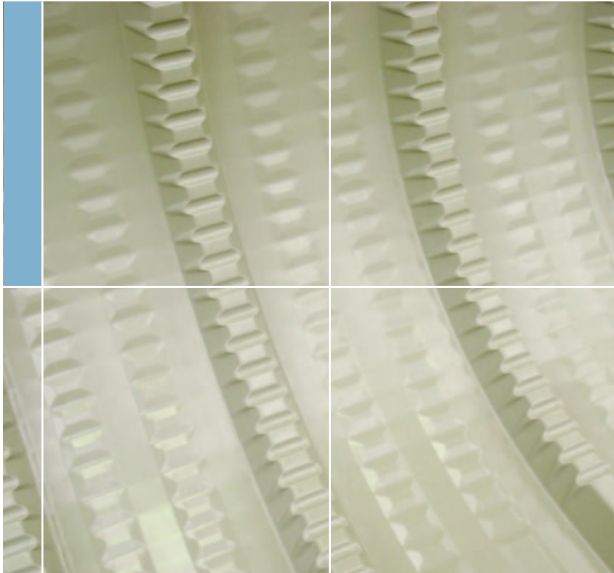




Couverture & Bardage

TÔLE COVERMAX

Un style contemporain



BLUESCOPE ACIER TÔLE COVERMAX

Dernier né de la gamme de Bluescope Acier, la tôle COVERMAX est un profil conçu pour les applications commerciales, industrielles et infrastructures, acceptant de grandes portées et une faible pente de toiture.

Grâce à ses nervures marquées et largement espacées, elle procure une grande esthétique visuelle aux bâtiments.

AVANTAGES

- Facilement transportable, ce qui réduit les coûts de main-d'œuvre, et les temps de montage.
- Un profil unique de nervure d'une rigidité incomparable.
- Des grandes portées avec une sécurité maximale.
- Un dimensionnement qui résiste à des vents cycloniques.
- La tôle COVERMAX est conforme aux prescriptions et normes françaises, et bénéficie de tout le savoir-faire et le suivi de qualité propre au groupe BlueScope Steel.



APPLICATION

La tôle COVERMAX accepte une structure métallique ou bois.

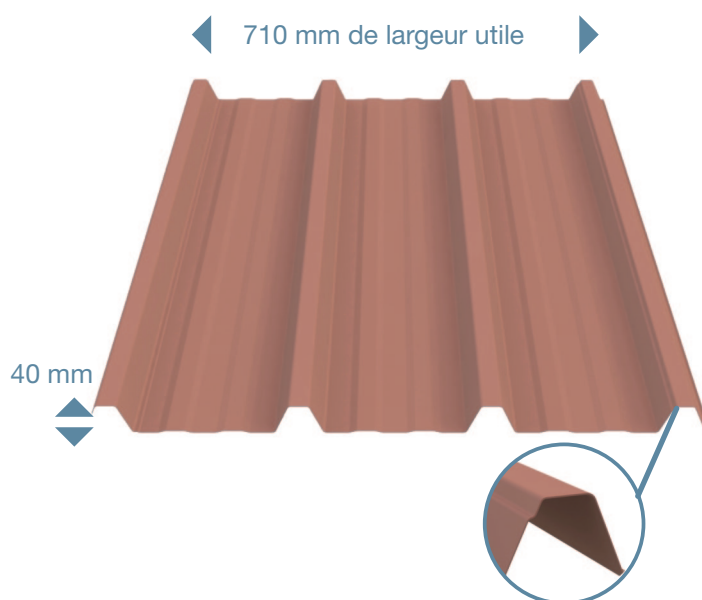
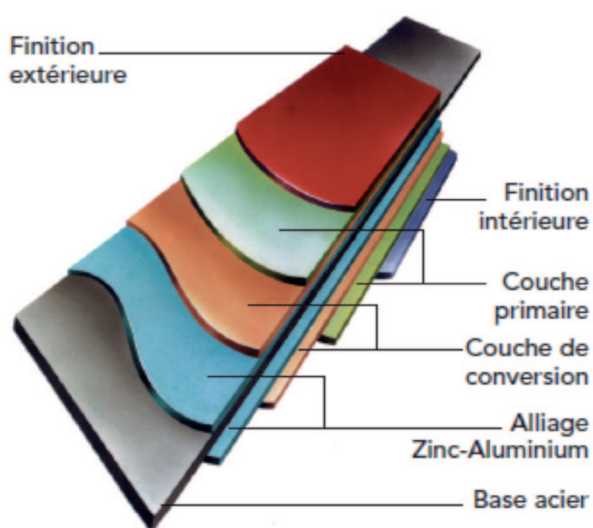
Elle s'utilise en toiture ou en bardage, dans tous types d'ouvrages :

Habitation, bâtiment professionnel ou commercial de style contemporain ou original.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | |
|--------------------------------|---|
| Epaisseur | 63/100 mm |
| Largeur utile | 710 mm |
| Largeur totale | 760 mm |
| Limite élastique | 300 N/mm ² |
| Hauteur cannelure | 40 mm |
| Longueur | De 0,2 m à 26 m (à la demande, dans la limite du transport) |
| Pente minimale | 5% ou 2.81° |
| Tolérance | Longueur : +/- 5 mm Largeur : +/- 4 mm |
| Matériaux et Revêtement | Les tôles sont fournies avec 3 types de revêtements anticorrosion : - Zinalume® : Alliage aluminium (55%) zinc (45%). - Colorbond®XRW : Alliage aluminium+zinc+peinture - Colorbond®Ultra et Termatech®, pour les environnements sévères marins et industriels (bord de mer) : Alliage aluminium+zinc+peinture |
| Inertie | I ₂ =7,6 cm ⁴ /ml I ₃ =8,0 cm ⁴ /ml |
| Poids | Colorbond®Ultra/Termatech®: 5,7 kg/m ² |



CONFORMITÉ AUX NORMES

- **NF EN 10169 : 2010** : « Produits plats en acier revêtu en continu de matière organique (pré-laqué) »
- **XP P 34-301 : 2002** : « Tôles et bandes en acier pré-laquées ou revêtues d'un film organique destinées au bâtiment »
- **NF EN 10346** : « Produits plats en acier à bas carbone revêtus en continu par immersion à chaud – conditions techniques de livraison »
- **NF EN 10143** : « Tôles et bandes en acier revêtues d'un métal en continu par immersion à chaud. Tolérances sur les dimensions et la forme »

TABLEAU DES PORTÉES

| Charges (daN/m ²) | Double portée Charges ascendants* | |
|-------------------------------|--------------------------------------|----------|
| | Toiture | Bardage |
| 150 | 1 700 mm | 2 050 mm |
| 200 | | 1 850 mm |

* Se référer à notre notice d'utilisation du Bureau Véritas du 28 juin 2013

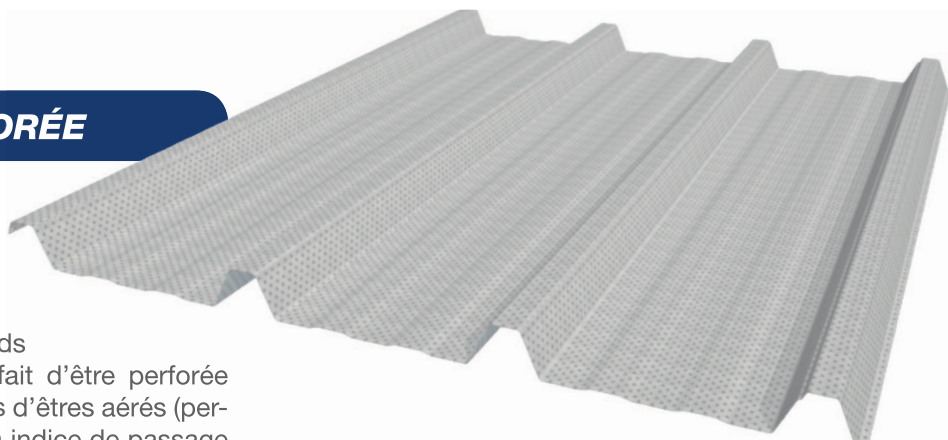
Le tableau précise les portées pour les données suivantes :

- Double portée
- Toutes nervures fixées
- Avec utilisation des calotins anticycloniques

TÔLE COVERMAX PERFORÉE

La tôle COVERMAX est également disponible en tôle de 6/10 perforée de couleur blanche.

Elle peut être utilisée en faux plafonds ou sous-forgets par exemple. Le fait d'être perforée permet à vos faux plafonds et autres d'être aérés (perçage de 2,41 mm de diamètre). Son indice de passage est de 10%.



CINTRAGE

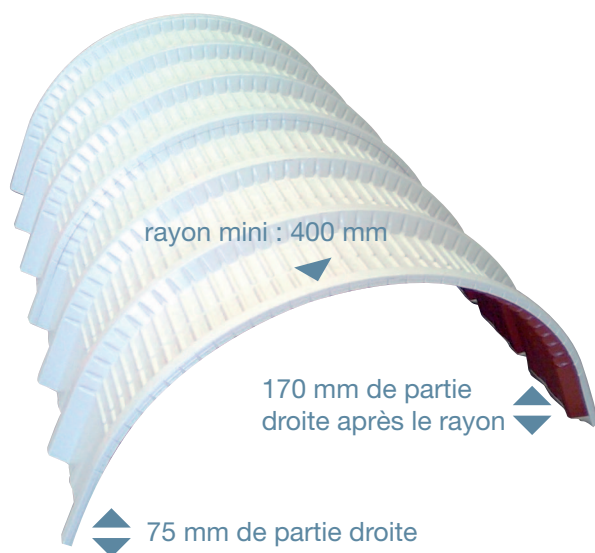
Cintrage naturel

Pour le cintrage naturel des tôles COVERMAX, le rayon mini est de 50 m en formes convexe et concave.

Cintrage précontraint

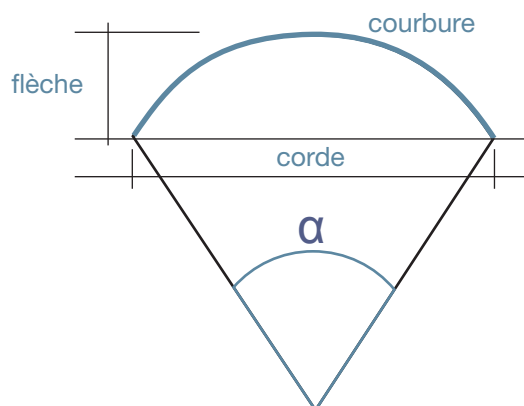
La tôle COVERMAX peut être cintrée pré-contraint par crantage. Cette tôle offre un cintrage convexe comme concave.

Le principe du cintrage est de passer une longueur de tôle déterminée à travers une cintreuse qui exerce une pression (crantage) pour atteindre la déformation permanente au rayon désiré.



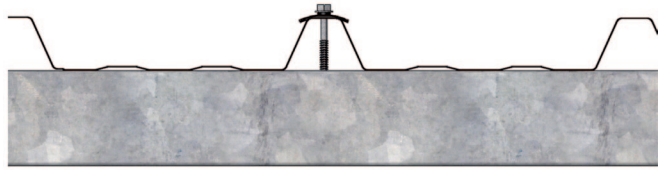
Pour toute commande de tôles nervurées cintrées Covermax, il vous faut renseigner les éléments ci-dessous :

- rayon de courbure ;
- flèche ;
- corde ;
- angle α .

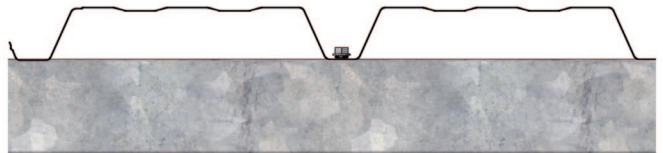


FIXATIONS RECOMMANDÉES

On peut fixer les vis en sommet d'onde pour les toitures (en haut) avec un cavalier et une rondelle néoprène



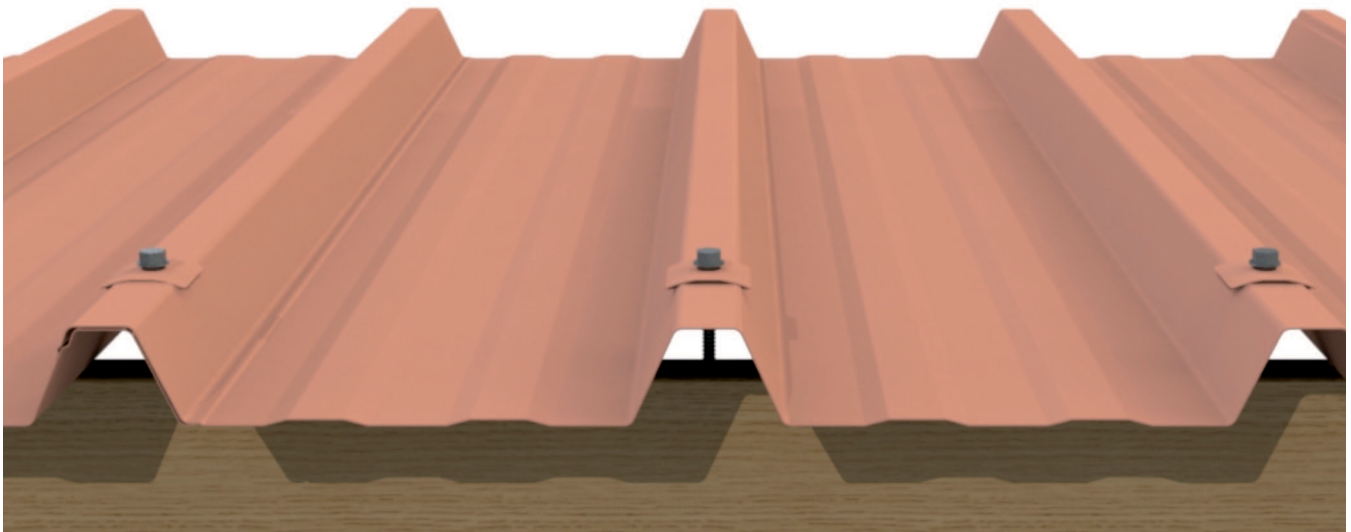
ou en creux d'onde pour les bardages (en bas).



Les fixations ne doivent pas être placées à moins de 25 mm du bord de la tôle au niveau des zones sablière et faîtière.

La pose de calotins ou cavaliers anticycloniques adaptés à chaque profil permet d'assurer le bon maintien de la toiture en cas de forts vents ou de cyclones.

Au niveau des zones faîtière, sablière et des recouvrements, les tôles doivent être fixées sur toutes les nervures.



VISSERIE

| | Densité des fixations | Sur une structure métallique | Sur une structure bois |
|---------------------------------|---|---|---|
| TOITURE (sommets d'onde) | 4 vis par panne 6.5 vis/m ² | Vis autoperceuse acier 6-65 + Calotin anticyclonique + rondelle néoprène EPDM | Vis autoperceuse acier 6-100 + Calotin anticyclonique + rondelle néoprène EPDM |
| BARDAGE (Creux d'onde) | 4 vis par panne 6.5 vis/m ² | Vis autoperceuse acier 6-25 + Joint EPDM | Vis autoperceuse bois 6-25 + Joint EPDM |

L'identification des vis est très importante car elle vous permet de vous repérer dans le tableau des spécifications techniques présenté ci-dessous.


Exemple d'identification :

14 - 14 X 31

Diamètre de 14 gauges
 14 filetages dans un pouce
 Longueur de 31 mm

Gauge = diamètre du filetage
 8 gauges ▶ 4,20 mm
 10 gauges ▶ 4,87 mm
 12 gauges ▶ 5,43 mm
 14 gauges ▶ 6,41 mm

Nombre de filetages qui peuvent être comptés sur un pouce
 1 pouce = 25,4 mm



Visserie acier

Charge à l'arrachement (en kilo-Newton)

| Type de vis | 1 mm G450 | 1,2 mm G450 | 1,5 mm G450 | 1,9 mm G450 | 2,4 mm G450 | 3,2 mm G450 |
|--------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 14 -10 (ø 6) | 3,0 | 3,4 | 4,6 | 6,4 | 8,3 | 9,8 |

Propriétés mécaniques (en kilo-Newton)

| Type de vis | Cisaillement simple | Traction axiale | Forces de torsion |
|--------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| 14 -10 (ø 6) | 10,9 | 19,7 | 18,5 |

Visserie bois

Charge à l'arrachement (en kilo-Newton)

| Type de vis | Ancrage de 20 mm | Ancrage de 25 mm | Ancrage de 30 mm | Ancrage de 35 mm | Ancrage de 50 mm |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 14 -10 (ø 6) | | | 6,5 | 6,9 | 9,7 |

Propriétés mécaniques (en kilo-Newton)

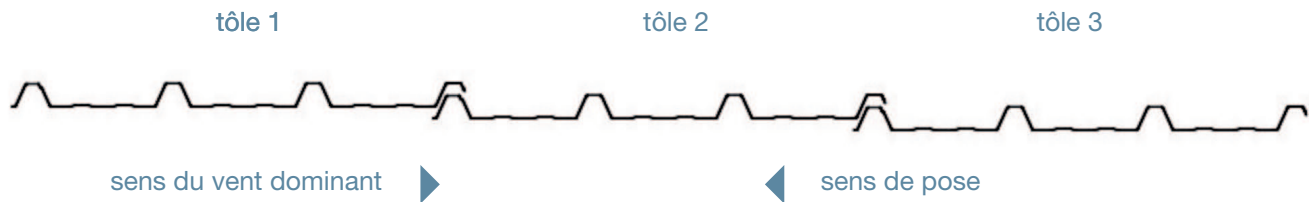
| Type de vis | Cisaillement simple | Traction axiale | Forces de torsion |
|--------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| 14 -10 (ø 6) | 10,2 | 17,9 | 19,5 |

INSTALLATION ET MISE EN ŒUVRE

Le montage des tôles BlueScope Acier doit se faire en respect des DTU français et des règles de l'art, ainsi qu'en suivant nos recommandations.

Sens de pose

Les tôles doivent être posées dans le sens opposé aux vents dominants.



Nous préconisons une pose de la tôle à la longueur du pan de toiture (limitation des longueurs par les contraintes de transport, de livraison et de maintenance).

Dans le cas où plusieurs tôles sont nécessaires, la pose doit se faire en partant de la gouttière vers le faîtage.

Recouvrement

Le recouvrement transversal en toiture sans complément d'étanchéité est de 300 mm pour une pente inférieure à 15% et de 200 mm pour une pente supérieure à 15%.

Le recouvrement transversal en toiture avec complément d'étanchéité (cloisir + mastic) doit être compris entre 150 et 200 mm. Le recouvrement sera conçu de façon à ce que l'axe des fixations se trouve sensiblement au milieu du recouvrement.

Le recouvrement transversal en bardage doit être de 150 mm minimum.

Étanchéité

Pour assurer l'étanchéité du faîtage, la pose de cloisirs est conseillée. Nous vous en proposons adaptés à chaque profil de tôle.

Il est également recommandé de réaliser 2 cordons de mastic au niveau du recouvrement transversal des tôles et de plier les tôles en faîtage.

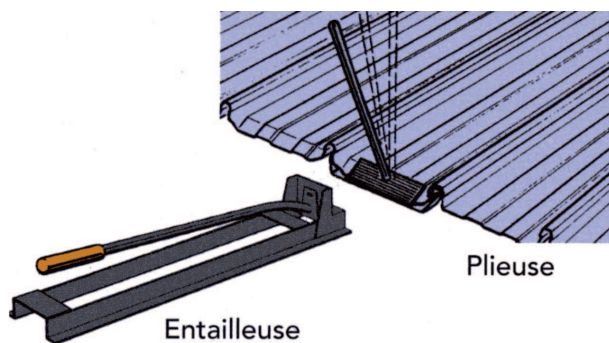


Outils de montage

Des outils spéciaux sont nécessaires pour le montage des toitures COVERMAX.

Ils sont disponibles à la vente ou à la location :

- Entailleuse courbée : pour découper la faîtière et l'adapter à la tôle.
- Plieuse : pour plier la partie entre les nervures des tôles vers le haut sous le faîtage et vers le bas au-dessus de la gouttière.



Découpe

La découpe doit se faire de préférence à froid avec une grignoteuse ou une cisaille à main, plutôt qu'avec une scie électrique. Cette dernière produit des particules chaudes, qui brûlent et endommagent le revêtement de peinture des tôles et laisse une découpe moins nette.



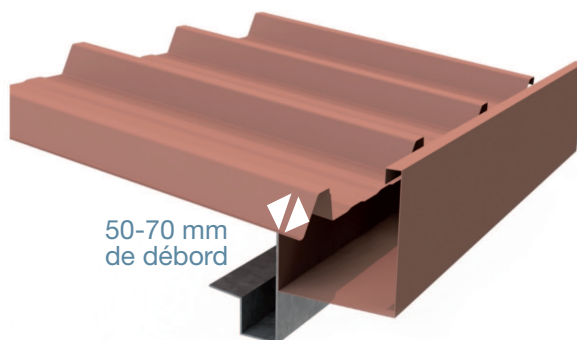
Étapes de montage

Étape 1

a) Pré-positionner la première tôle.

Il faut qu'elle soit correctement positionnée par rapport aux autres éléments du bâtiment (bord de toiture, mur transversal, gouttière, faitage...) Prévoir 50 à 70 mm de débord au niveau la gouttière.

b) Une fois ce contrôle effectué, fixer la première tôle.



Étape 2

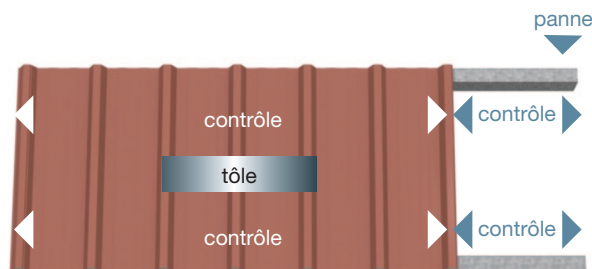
a) Installer la tôle suivante, en alignant l'extrémité côté gouttière avec celle déjà en place.

b) Vérifier que l'emboîtement des 2 tôles soit correct tout le long du recouvrement.

c) Fixer la tôle.

Étape 3

Contrôler occasionnellement l'équerrage des tôles au cours de la pose, en mesurant la largeur de la partie restant à couvrir, avec pour objectif que la dernière tôle soit parallèle au bord de toiture.



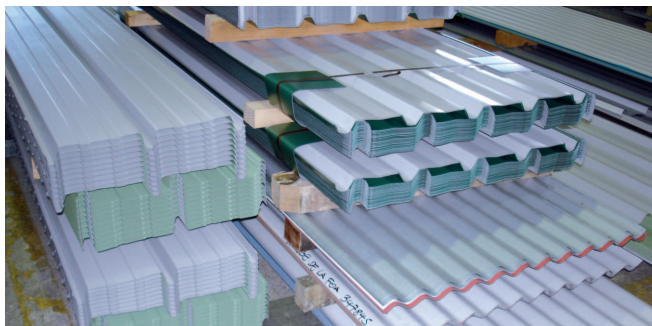
ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Une manipulation correcte des tôles lors du montage ainsi qu'un entretien régulier permet de prolonger la durée de vie de votre toiture ou votre bardage BlueScope Acier et de lui faire conserver son éclat et sa couleur pendant longtemps.

Stockage et manutention

Par sécurité et pour préserver l'état des surfaces, les tôles doivent être manipulées avec des gants. Il faut également éviter de faire glisser les tôles les unes sur les autres ou contre une surface rugueuse.

En cas de stockage de longue durée, les tôles doivent être protégées de l'eau et de l'humidité en étant entreposées à couvert et isolées du sol.



Entretien

Après le montage, la toiture doit être abondamment lavée à l'eau claire et nettoyée avec un balai à poils souples pour la débarrasser de toute limaille.

Dans les zones où les toitures et/ou bardage ne sont pas régulièrement lavés par l'eau de pluie ou à moins d'1 km d'une source de corrosion, il est recommandé d'effectuer des nettoyages courants afin d'enlever les dépôts en surface et d'assurer la pleine satisfaction des produits.



Recommandation de maintenance et de lavage

| Degré de corrosion | Distance approximative de la zone de corrosion marine (mer calme – intérieur du lagon) | Produits préconisés | Fréquence de nettoyage |
|--------------------|--|---|------------------------|
| Extrême | Littoral > 0 m | COLORBOND®Inox * | 6 mois |
| Très sévère | Front de mer < 50 m | COLORBOND®Ultra COLORSTEEL®Maxx™ * | 3 mois |
| Sévère | Front de mer de 50 à 100 m | COLORBOND®XRW COLORSTEEL®Endura™ | 3 mois |
| Modéré | Front de mer > 100 m | COLORBOND®XRW COLORSTEEL®Endura™ COLORBOND®Metallic | 3 mois |
| Faible | Front de mer > 500 m | ZINCALUME® COLORBOND®XRW COLORSTEEL®Endura™ COLORBOND®Metallic | 3 mois |
| | Front de mer > 1 km | ZINCALUME® COLORBOND®XRW COLORSTEEL®Endura™ COLORBOND®Metallic | 6 mois |



Dans les zones de moins forte corrosivité, la fréquence de nettoyage peut être espacée.

Pour ces produits, veuillez vous rapprocher de nos conseillers de vente.

Le nettoyage doit être effectué avec une brosse souple ou une éponge, de l'eau claire, et un produit non agressif type produit vaisselle.

Le nettoyage régulier des gouttières est également important pour éviter tout risque de propagation des moisissures.

Il est important de toujours porter des chaussures à semelles souples quand vous marchez sur les surfaces formées d'acier pré-peint COLORBOND® et COLORSTEEL® pour ne pas rayer le revêtement.

Réparation et peinture



En cas de rayure du revêtement de peinture inférieure à 2 mm, il est préférable de laisser le revêtement tel quel.

En effet, le zinc et l'aluminium présents dans le ZINCALUME® vont « se sacrifier » pour protéger la zone découverte, et assurer ainsi la

protection à la corrosion.

Cependant, dans le cas où vous souhaitez effectuer une retouche de peinture, nous vous proposons des flacons aux couleurs de nos COLORBOND® et COLORSTEEL®. La forme ergonomique du pinceau permettra une application précise et économique. Pour des retouches de peinture sur un produit COLORBOND®Inox, nous consulter.

Compatibilité des matériaux

Pour limiter tout risque de corrosion par électrolyse, veillez à n'utiliser au contact des produits ZINCALUME® et ZINCALUME® pré-peints COLORBOND® et COLORSTEEL® que des matériaux compatibles (aciers galvanisés et aluminium). Utiliser également les vis adaptées.



BlueScope Acier Nouvelle-Calédonie SA

Nouméa :

238, route de la Baie des Dames • Numbo
BP 3424 • 98846 Nouméa Cedex
Nouvelle-Calédonie

Téléphone : (687) 28 29 44
Fax : (687) 27 15 40
E-mail : vente@bluescopesteel.com

Koné :

30, Impasse des Cassis
BP 3424 • 98846 Nouméa Cedex
Nouvelle-Calédonie

Téléphone : (687) 47 39 80
Fax : (687) 47 39 70
E-mail : vente@bluescopesteel.com

www.bluescopesteelpacific.com

